

**TP usinage 5 axes simulation machine**

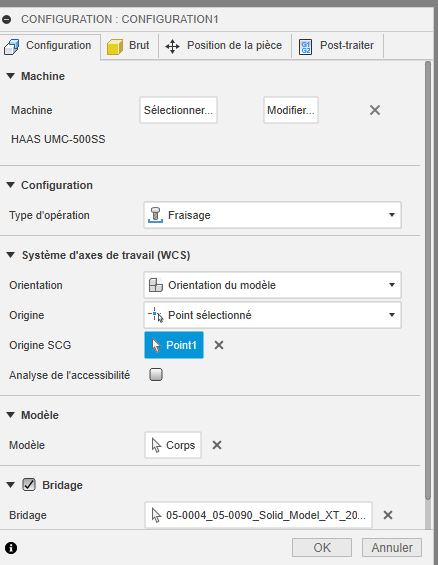
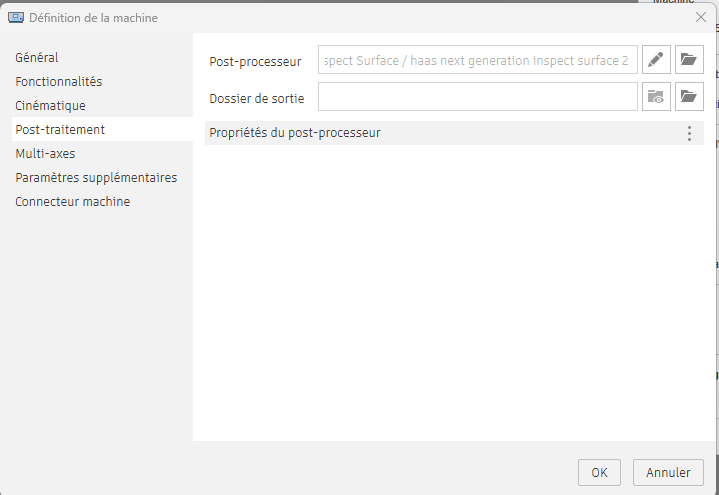
Usinage sur la ROBODRILL 5X

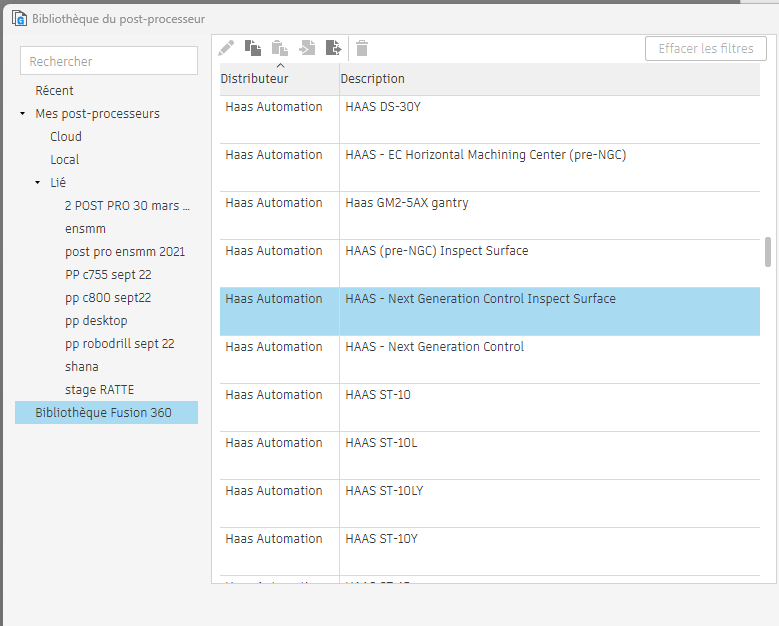
Objectifs :

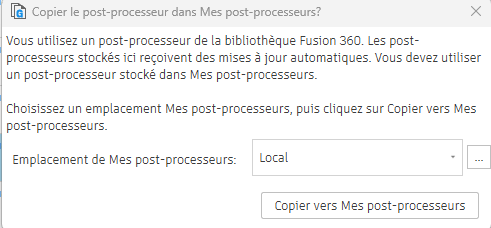
* Constater et analyser les différences entre simulation et réel
* Programmation 5 axes continus
* Identifier les précautions à prendre : lien programmeur / opérateur

****

Importer la pièce dans Fusion 360, il sera certainement nécessaire d’associer le post pro fourni pour la simulation machine







La pièce à usiner est en ERTACETAL (POM).

Vous pouvez vous entrainer sur une copie de la pièce puis supprimer les usinages et les recréer vous-même !

**Travail à réaliser :**

1. Simuler sur l’ordinateur pour vérifier les collisions
2. Réaliser une première pièce avec toutes les précautions d’usage (main sur le potentiomètre surveillance des déplacements restant à faire, etc.). Pendant cet usinage identifier et noter toutes les différences entre la simulation FAO et l’usinage réel de la pièce. En trouver les causes
3. Après avoir validé l’usinage, lancer le même usinage à 100% et chronométrer les différents usinages, changements d’outils, etc., analyser les différences
4. Conclure sur la validité de la simulation