

**TP alignement 5 axes**

Usinage sur la ROBODRILL 5X130

Objectifs :

* Usiner la pièce sans la gravure en 3 axes
* Démonter la pièce et l’installer dans le 5 axe
* Faire l’alignement et usiner la gravure

****

Importer la pièce dans Fusion 360, il sera certainement nécessaire d’associer le post pro fourni pour la simulation machine

La pièce à usiner est en ERTACETAL (POM).

Vous pouvez vous entrainer sur une copie de la pièce puis supprimer les usinages et les recréer vous-même !

**Travail à réaliser :**

1. Simuler sur l’ordinateur pour vérifier les collisions
2. Réaliser une première pièce avec toutes les précautions d’usage (main sur le potentiomètre surveillance des déplacements restant à faire, etc.). Pendant cet usinage identifier et noter toutes les différences entre la simulation FAO et l’usinage réel de la pièce. En trouver les causes
3. Après usinage 5 faces restent brutes mais nous avons « oublié » de réaliser la gravure
4. Placer la pièce dans le 5 axes comme dans la FAO
5. Palper l’origine en G54
6. Lancer le programme d’alignement
7. Importer les résultats de l’alignement pour générer le programme d’usinage »aligné »
8. Conclure sur la validité de l’alignement